

Barranquilla, 17 de marzo del 2025

BQ25-335PM

**Señores
KAL TIRE
Atn. Stefani Vergara
Compras**

**ASUNTO: Suministro compresor de pistón con motor a Gasolina modelo
2475FG13 marca INGERSOLL RAND**

Cordial Saludo.

Conscientes que cada vez son más grandes y exigentes las necesidades para obtener resultados más eficientes en su empresa, **NEUMÁTICA DEL CARIBE S.A.** ha creado un portafolio de servicios para responder a sus expectativas de planeación, desarrollo y ejecución de obras, mantenimiento y expansión.

Así, buscamos en convertirnos en su aliado de su negocio, ofreciéndoles soluciones integrales que no solo mejoren su eficiencia, sino que también puedan brindarle alternativas de ahorro y economía, es por esto que ponemos a su disposición un portafolio completo tanto en tecnología como humana con la preparación, la experiencia y el conocimiento con el fin de cumplir a los requerimientos de su compañía.

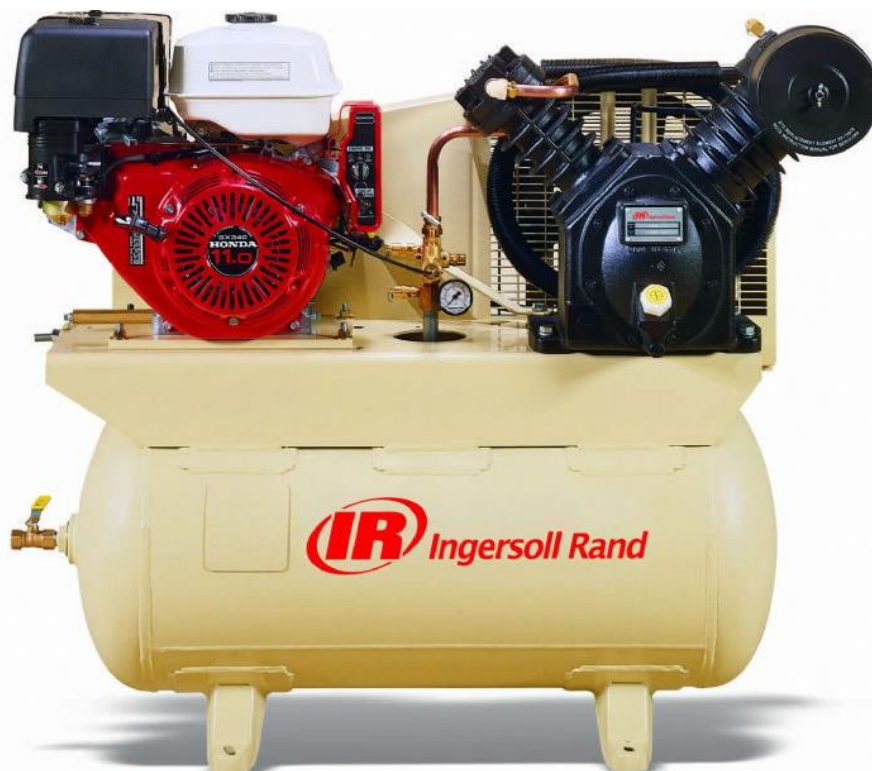
Anexamos nuestra propuesta comercial y quedamos a disposición de responder todas las inquietudes de su empresa.

Atentamente,

Rafael Vasquez Garcia
Asesor comercial
Cel. 314 5532215
Rafael.vasquez@neucaribe.com

En **NEUMÁTICA DEL CARIBE S.A.** evaluamos cada solicitud detenidamente y proponemos las soluciones integrales más adecuadas para usted. Por ello nos complace presentarles la siguiente cotización por suministro de compresor de pistón con motor a gasolina marca **INGERSOLL RAND**:

ESQUEMA – FOTOGRAFIA DE LA SOLUCIÓN



Los compresores **INGERSOLL RAND**, Tipo 30 serie F de dos etapas satisfacen las necesidades de flota o aplicaciones de servicio en el campo. La serie F posee montura para plataforma de camión e incluye encendido electrónico, control de marcha en vacío del motor, un tanque receptor ASME de 30 Galones, un protector de correa totalmente cerrado aprobado por OSHA (sigla en inglés de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) y un acabado con pintura de revestimiento en polvo resistente a la intemperie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Model	Tank (gal)	Max Pressure (psig)	Nominal Power (hp)	Flow at Max Pressure (cfm)	Base Length (in)	Base Width (in)	Base Height (in)	Weight (lbs)	NPT Outlet (in)	Voltage/ Engine
2475F13GH	30 horizontal	175	13	25	51	33	44	469	½"	Honda

BENEFICIOS

- Uso industrial fuerte, cabezotes formados en hierro para aplicaciones de servicio 100% continuo.
- Construcción duradera de hierro fundido
- Presión máxima de operación de 175 PSI
- Componentes de ingeniería de precisión, para más de 15.0000 horas de uso sin problemas.
- Elección del motor Honda
- Garantía extendida a 2 años cuando se usa toda la temporada aceite sintético INGERSOLL RAND
- Avanzadas funciones de seguridad, como cierre por bajo nivel de aceite para motores a gasolina.
- Servicio de mantenimiento por nuestros técnicos especializados NEUMATICA DEL CARIBE S.A.
- Repuestos en stock

PROPUESTA ECONOMICA:

ITEM	CANT	REFERENCIA	DESCRIPCION	Disponibilidad	Valor antes de IVA
1	1	46823787	COMPRESOR 2475F13G MOTOR A GASOLINA	Por importación	\$ 23.342.800

CONDICIONES COMERCIALES

Lugar de Entrega:	En sus instalaciones en B/quilla
Forma de pago:	Crédito vigente
Impuesto I.V.A.:	No incluido IVA Legal vigente.
Tiempo de entrega:	5 – 6 semanas*
Validez de la oferta:	15 (quince) días calendario
Garantía estándar:	Ver política adjunta

*Sin embargo, por motivos de fuerza mayor, los tiempos de entrega podrán variar y serán informados por escrito en su oportunidad